

セラミックフィルター Cerafil®

年々高度化する燃焼炉より発生する高温排ガス処理の対応として、

セラミックフィルター CerafilRを御提案致します。

本製品は、低密度/高捕集タイプのセラミックフィルターであり、

排ガス中の除塵及び、触媒によるガス分解を高効率にて行います。

触媒担持のセラミックフィルターCerafilRは、ダイオキシン、SO_x、NO_x、VOC（揮発性有機溶剤）など高効率で分解可能です。

セラミックフィルター CerafilR 製品特長

- ・ 軽量低密度高捕集セラミックフィルター
- ・ フィルターリテーナー不要の高剛性一体成形構造の
- ・ 非常に高い耐熱性（MAX 900℃）
- ・ 腐食性ガス対応
- ・ 目詰まりが少なく長寿命（逆洗対応致します。）
- ・ 既設のバグフィルターとの交換可能（御相談ください）
- ・ 国内・海外にて1000基以上の実績有（他メーカー含）
- ・ 除塵+触媒担持タイプ有

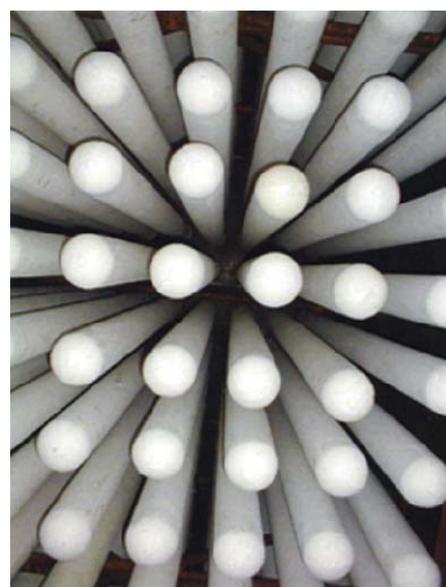
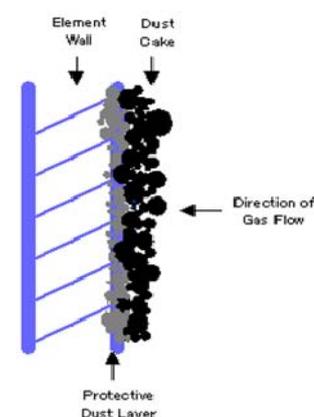
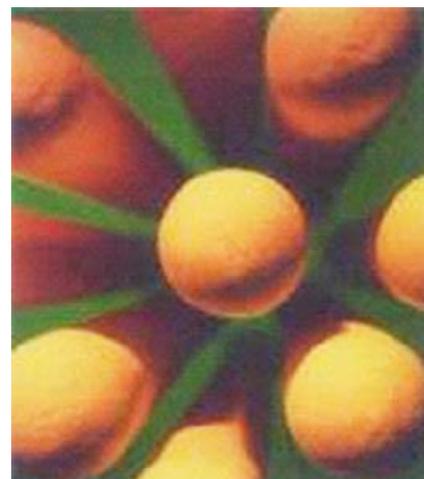
除塵タイプの性能をそのままに特殊高性能触媒を担持しております。

除塵と同時に、ダイオキシン、NO_x、VOC（揮発性有機物）を分解除去集塵機と触媒塔を組合せ、排ガス除害設備を簡素化

当社では、本フィルターを採用した除塵ユニットだけでなく、冷却塔、

充填式スクラバー、脱臭装置、白煙除去装置などとのユニット装置にて、

総合的な排ガス処理設備を、御提案・設計・製作いたします。



セラミックフィルター Cerafil®

Case Study

燃焼ガス処理設備

燃焼炉から排出される排ガスにはダイオキシン、HCL、その他臭気等も同伴されてきております。これらを総合的且つ、高効率に除害する装置を設計・納入し、御好評を得ております。

装置構成

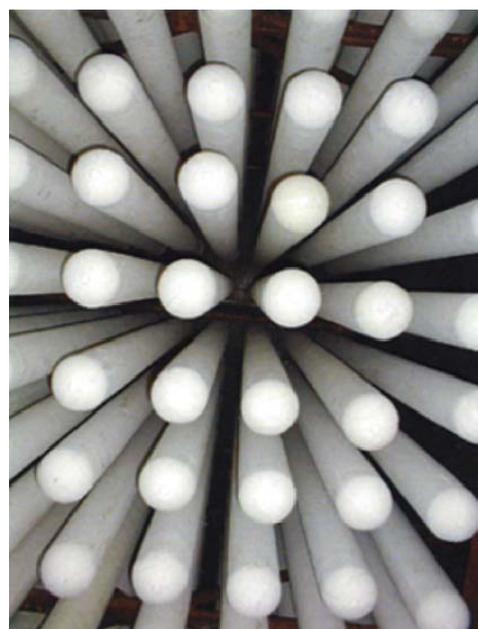
- ① 急冷塔 ⇒ ガス冷却 600℃ ⇒ 220℃
- ② 触媒担持セラミックフィルターユニット ⇒ ダイオキシン除去
- ③ 充填式スクラバー ⇒ 冷却、及びHCL除去、ミスト除去
- ④ 活性炭塔 ⇒ 脱臭 ⇒ 大気解放

ダイオキシン濃度 入口 70NgTE/Nm³

ダイオキシン除去効率：99.6%、HCLガス除害効率：99.5%



装置外観



セラミックフィルター