

## 溶剤回収設備 / 蒸留・吸収・放散

弊社では、高価な薬品回収での効率改善、製品純度の維持継続、環境汚染防止、などのニーズに対応する、蒸留塔・吸収塔・放散塔設備の設計・製作・施工をいたします。

### 納入実績例

- トルエン／ノルマルヘプタン／酢酸エチル蒸留塔設備  
トルエン：99.5%以上純度回収。  
ノルマルヘプタン：93%以上純度回収。  
酢酸エチルは他の不純物と一緒に液中燃焼設備で焼却。
- 塩化エチル／トルエン分留塔設備
- 塩化エチル／ジブチルエーテルの回分蒸留塔設備
- メタノール精留塔  
MeOH+HCLより 95% MeOH回収。
- クロロホルム／メタノール／水&不純物  
クロロホルム99%以上純度で回収。
- ノルマルプロパノール／メタノール／水&不純物  
ノルマルプロパノール99.5%以上純度で回収。
- 酢酸ブチル／ピリジン／MDCより  
酢酸ブチル98%以上純度で回収。
- MDC／メタノール／水分  
MDC回収（メタノール70ppm以下、水分2100ppm以下）
- DMAc溶剤回収吸収塔設備
- HCL抽出蒸留設備（共沸点ブレイク蒸留設備）
- 地下水中のVOC（CCl4）放散設備。 99.97%除去。

### Case Study

本装置『トルエン精留塔』は某化学工場へ納入したものです。  
製造工程より排出される溶剤を分留塔を用いて分留し、『高純度トルエン』、及び『ノルマルヘプタン93%以上』を回収し、再利用するものです。

#### フィード溶剤

##### CASE 1 :

トルエン-500L/B  
n-ヘプタン-150L/B ⇒トータル650L/B

##### CASE 2 :

トルエン-350L/B  
酢酸エチル-15L/B ⇒トータル365L/B

#### 回収溶剤

トルエン純度： 99.5%以上 ⇒ 再利用  
ヘプタン留分： ノルマルヘプタン93wt%以上 ⇒回収、再使用検討。  
ヘプタン-トルエン中間留分： ヘプタン30%-トルエン70%⇒次回の蒸留にまわす。  
酢酸エチル： 分留して焼却炉原料へ使用。

#### 操作条件

1バッチ：24HR

※蒸留・分留にかかる時間は16HR以内であるが、予熱時間、仕込時間、その他ロス時間を見込んでおります。

