

## スクラバー診断サービス

現代の産業界における環境保全の観点として、排ガス処理設備は必要不可欠且つ、重要な設備となっております。

然しながら、多くの工場においては、「設置後20年以上が経過している」「大気汚染防止法等の各排出基準を満たしていない」「当初の設計条件と違う排ガスを処理している」「風量が増加している」等々、様々な要因で能力を満たしていない設備が全国に数多く実在しているのが現状です。

このような状況下を踏まえ、この度、弊社ではメーカーを問わず、既設スクラバーの診断サービスを開始いたしました。

本サービスでは、長年のスクラバー設計ノウハウを元に、スクラバー設計プログラムを活用した既設スクラバーの能力を数値化してレポート提出いたします。

レポート提出だけでなく、内部インターナル部品の交換（高性能化）などの提案も含めた、最適なソリューションを提供いたします。

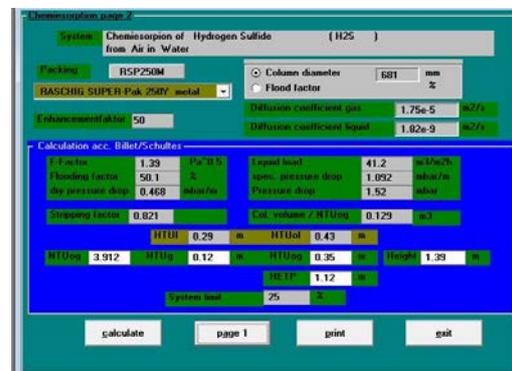


### サービスの特徴

- ◇ メーカーは問いません。
- ◇ スクラバー設計プログラムを使い、既設スクラバーの処理能力を数値化してレポート提出いたします。
- ◇ 図面・仕様書がすでに紛失している場合には、現地に調査員が出張して現物確認いたします。
- ◇ 老朽化した設備は補修、改修も含めた提案もいたします。
- ◇ 数値化したレポートで今後の能力増強や、補修・補強などの計画が立てやすくなる。

### 料金体系

- ◇ 基本料金 ⇒ **50,000円（税別途）** スクラバー能力計算レポート作成サービス  
スクラバー診断には当社技術が、設計プログラムを用いて実施いたします。  
既設設備の仕様書、図面、及び、現ガス組成の条件が必要になります。
- ◇ オプションサービス 出張調査サービス **95,000円（税別途）**  
基本料+45,000円 交通費含む 現地に出張して、現物を確認しながら、機器の状態を確認して診断いたします。  
但し、北海道、九州地区は+30,000円 沖縄は+50,000円  
本体開放作業などは実施いたしません。目視作業と簡単な寸法測定による機器類の確認作業となります。
- ◇ 排ガス測定サービス **280,000円～（税別途）** 第三者の排ガス測定機関を派遣して、現在のスクラバーの実ガス処理能力を実測してレポートで提出いたします。 ※地域、測定場所、測定方法、ガス組成、測定点数によって、大幅に変わります。



Calculation acc. Billet/Schulze					
F-factor	1.33	Pa·h/m	Liquid load	41.2	kg/m <sup>2</sup> ·h
Flooding factor	50.1	%	Spec. pressure drop	1.092	mba/m
Pressure drop	0.468	mba/m	Pressure drop	1.52	mba/m
Operating factor	0.021		Col. system Z HTUeq	0.129	m
HTU <sub>g</sub>	0.29	m	HTU <sub>ok</sub>	0.43	m
HTU <sub>og</sub>	3.912	m	HTU <sub>og</sub>	0.35	m
HTU <sub>g</sub>	0.12	m	HTU <sub>g</sub>	1.12	m
System area	25	m <sup>2</sup>			

### 実施対応

性能レポートを基に、現状のスクラバーの能力アップ、補修、改造、改善など、様々なニーズに対応いたします。